

じどうしゃ

とそう

自動車じどうしゃの塗装とそう

じどうしゃ せいぞう とそう こうてい

自動車製造の塗装工程

電着塗装



シーラー塗装



本塗り



検査

下塗りとして電流を流しやす
い塗料のプールに入れて
塗装する。
錆を防ぐ効果のある塗料を
塗る。

鋼板のつなぎ目や隙間に、
塗装する。水やほこりの侵
入を防ぐために、隙間がで
きやすい部分を覆う。

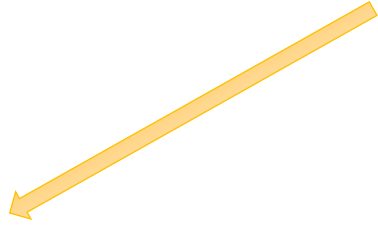
①中塗り→下塗りのできた
デコボコを平らにする
②ベースカラー塗装→実際
の車体のカラーとなる塗料
を塗る
③クリア塗装→きれいな光
沢を出すための塗装
この3工程に分かれている。

塗装が終わったら、塗リム
ラや歪みがないか検査員が
確認する。
ムラや歪みが見つかった場
合、修復できるものは機械
で磨き上げる。
修復できないものは工程の
やり直しをする。

でんちゃくとそう
電着塗装



しーらーとそう
シーラー塗装



ほんぬり
本塗



けんさ
検査



くるま

ぶい

車の部位

