

ようせつ

溶接



ようせつ

溶接とは

こ いじょう ぶざい せつごうぶ ねつ あつりょく くわ ぶざい
2個以上の部材の接合部に、熱や圧力を加え1つの部材
にするための接合方法
せつごう ほうほう

ようせつ

しゅるい

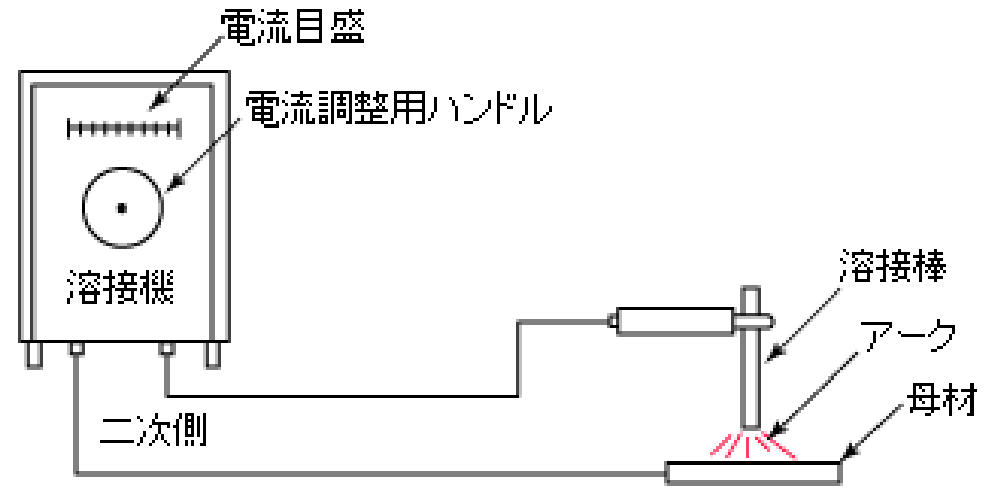
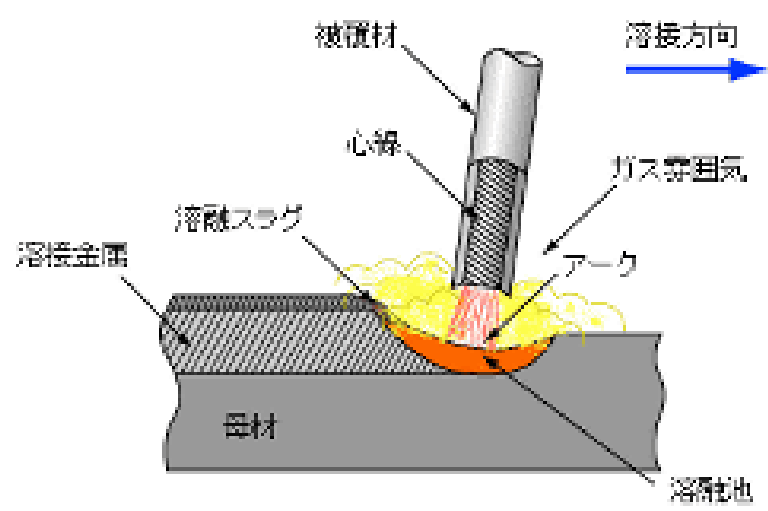
溶接の種類



あーく ようせつ

アーク溶接

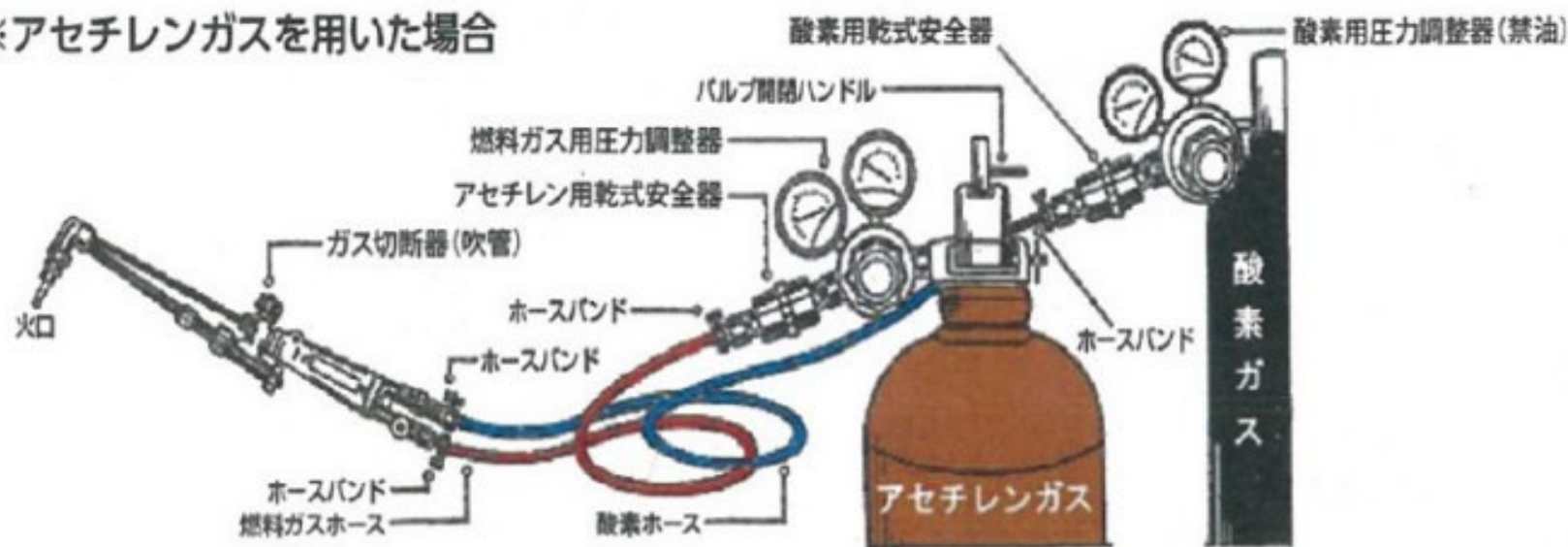
くうき ちゆう ほうでん げんしょう りよう
空気中の放電現象を利用して、同じ金属同士をつなぎ合わせる溶
せつ ほうほう
接方法



ガス溶接

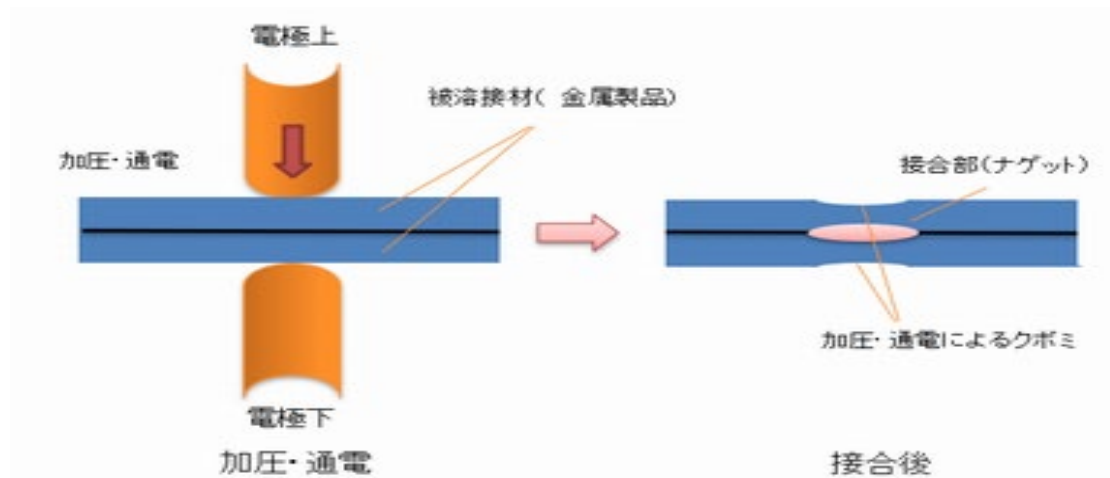
可燃性ガスと酸素が結び付き、
燃焼する際に発生する熱を利用して
金属の接合を行う溶接方

※アセチレンガスを用いた場合



スポット溶接

溶接したい2片の金属母材を上下から電極で挟み込み接触部を電極で加圧を行い、加圧した電極より金属母材へ大電流を流すことにより、電気抵抗によるジュール熱を発生させ、被溶接材を局部的に、発熱・溶融させ接合される溶接工法



ようだん つか ぶひん どうぐ

溶断で使う部品・道具

がす

がす

めーたー

ガス・ガスメーター

さんそ

めーたー

あせちれん

めーたー

酸素メーター・アセチレンメーター



あせちれん

さんそ

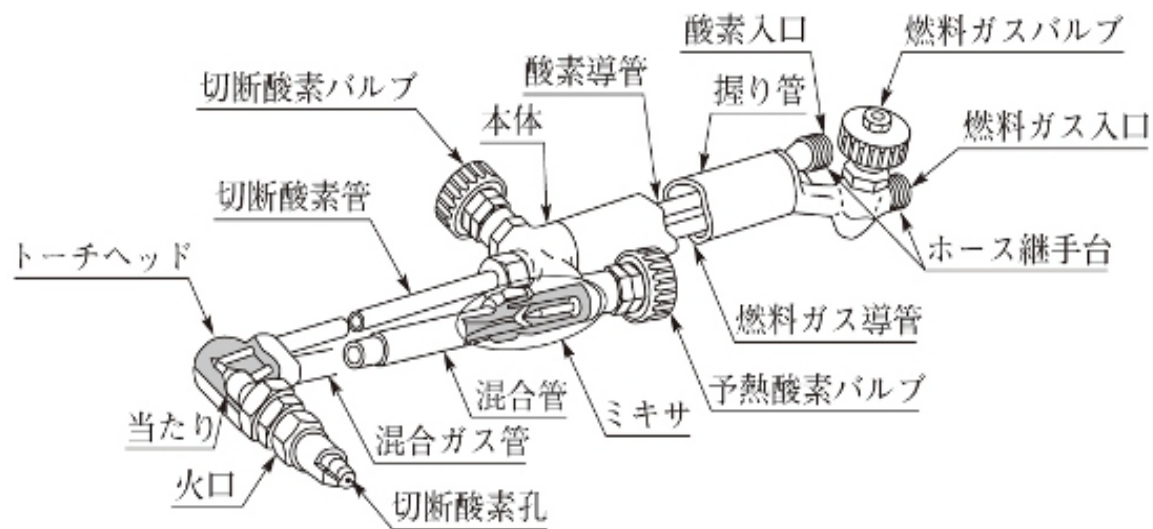
アセチレン・酸素

がす

せつだんき

ガス切断機

がす しよう ぶざい せつだん
ガスを^{しよう}使用して^{ぶざい}部材を^{せつだん}切断する
ための^{どうぐ}道具



ようせつき

ようせつぼう

溶接機・溶接棒



あーく ようせつき
アーク溶接機



まぐ ようせつき
MAG溶接機



ようせつぼう
溶接棒